

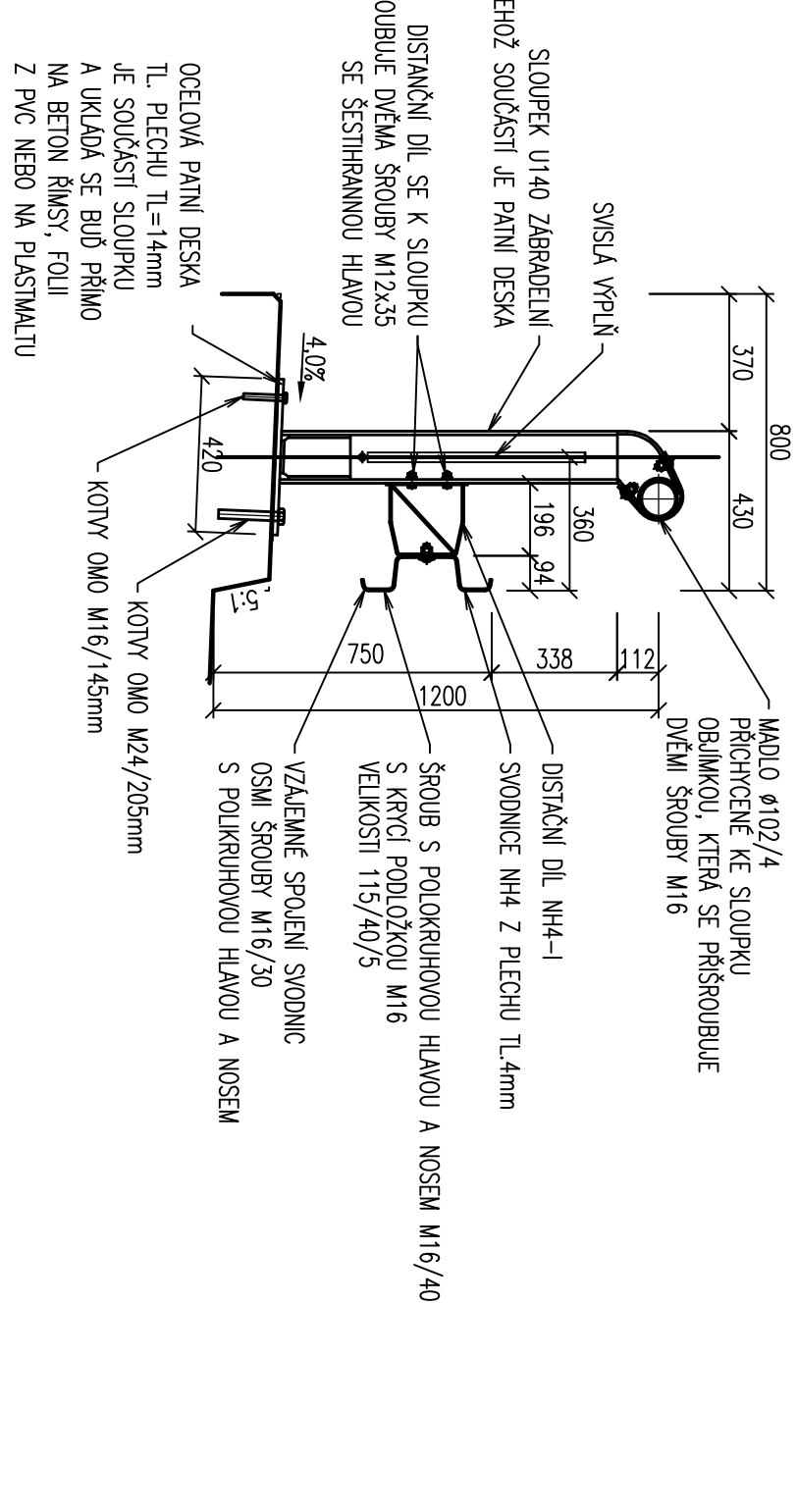
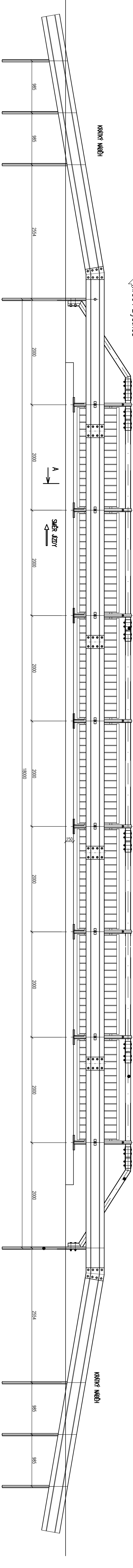
POHLED
1:25

III/501 Bystřice

ZABRADELNÍ SVODIDLO ZSNH4/H2 SE SVISLOU VÝPLNÍ

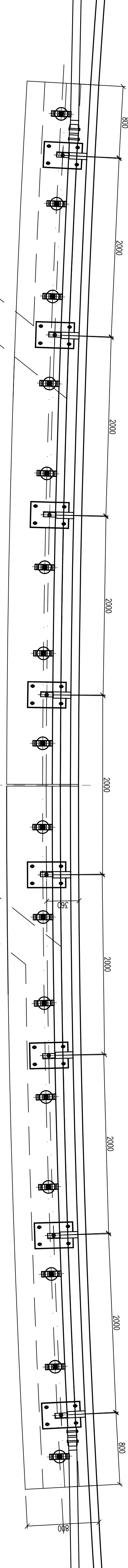
1:20

ŘEZ
1:20



PŮDORYS
1:25

III/501 Bystřice



POZNÁMKY:

- PÁNI DESKY JSOU ULOŽENY NA Vrstvu PĚSTALTY MIN. TL. 3mm, MAX. TL. 20mm
- PŘÍLOHY SKLON PÁNIC DESK 4%
- PŘÍLOHY SKLON PÁNIC DESK A ZABRADELNÍ VÝPLNĚ 1,2%
- ZAKONČENÍ MĚŘEL BŮDE PROVÁDĚNO PODLE TP 167/2008

MATERIÁL:

- OCELOVÉ ČÁSTI MIMO SPŘÍLOVACÍ MATERIÁLOVÉHO Z OCELI S235 JR62 (DLE ČSN EN 10025)
- PĚSTALTY MĚŘEL BŮDE PROVÁDĚNO PODLE TP 167/2008

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- KOVOVÝCH ČÁSTÍ ZABRADELNÍHO SVODIDLA - SLOUPKY A SVISLÁ VÝPLNĚ
- OCELOVÉ KONSTRUKCE OČIŠTĚNA NA STUPEŇ SA 2 1/2 (OSTY KOV) DLE ISO 8501-1
- POŠTUP PROVÁZENÍ MATERIÁLU MUSÍ BÝT V SOULADU S TKP KAP.19 ČÁST B
- PRO MATERIÁL OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE STANOVEN STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVNOST Č4 DLE ČSN ISO 9223, POŽADOVÁNÁ MIN. ŽÁRKA PRO MATERIÁL JE 5 LET A MIN. ŽIVOTNOST 15 LET.
- MATERIÁL JE NÁVRŽEN PODLE TABULKY II PŘÍLOHY 19.B.P5 TKP KAPITOLA 19 ČÁST B JAKO JEDNA Z VARIANT TYPU II B.
- ŽÁRKOVE ZINKOVANÍ POKROKEM
- DVOUKOMPOZITNÍ EPPOXID PLEČNÍK LAMELÁRNÍMI NEBO VLÁKNITÝMI PRÁDKY - 70 µm
- OČIŠTĚNÍ BARIÉRY PÁL. URČ. INVESTOR - 80 µm
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA SVODNIC BŮDE PROVÁDĚNA ZINKOVÁNÍM PODLE TP 167/2008

PDPs

Stavební systém : S-JISK		Výkový systém : Bv	
Kreslí:		Ing. Josef Pátek	
Kontroluje:		Ing. Zbyněk Hejbl	
Zpracoval:		Ing. Josef Pátek	
Lokalita:		III/501 Bystřice	
Kód:		III/501 Bystřice	
Investor:		III/501 Bystřice	
Arch. č.:		3625 - 13 - 4	
Dokument:		06/2013	
Formát:		A4	
Měřítko:		1 : 25,20	
Zpracoval:		B1.16	